

GEVAS GmbH Optimale Qualität Gevas sorgt für hochwertige Verpackung von Hygieneartikeln



Innovationen und konstant hohe Qualität zeichnen den Spezialmaschinenhersteller Gevas aus



Firmenchef Thomas Sander: „Die Prozesse sind transparenter geworden.“

Die GEVAS GmbH ist seit 1974 eine fest etablierte Größe in der Verpackungsindustrie für Hygieneprodukte. In rund 40 Ländern weltweit veredeln ca. 1.000 Spezialmaschinen von Gevas die Produkte der Kunden. Das in Halle/Westfalen ansässige Unternehmen ist mit rund 60 Mitarbeitern in drei Standorten (Deutschland, Brasilien und USA) international gut aufgestellt und den Herausforderungen der Globalisierung im Bereich des Maschinenbaus somit durchaus gewachsen.

Mit konstant hoher Qualität der Produkte sorgt Gevas für stetig innovative Ideen und sichert sich so einen Technologievorsprung gegenüber dem Wettbewerb. Alle Produkte des ostwestfälischen Spezialmaschinenbauers sind darauf ausgelegt, für die Kunden Einsparungspotenziale und Effizienzsteigerungen in deren Produktionsumgebung zu bieten.

...❖ Entscheidung für MODUS ENGINEERING

...❖ Gevas legt selbstverständlich im eigenen Unternehmen den gleichen Maßstab an, der auch für die Kunden gilt. Das bedeutet, dass Einsparungspotenziale genutzt und Effizienzsteigerungen gezielt herbeigeführt werden. So kam die Geschäftsführung zu der Überzeugung, dass die bisher eingesetzte IT-Lösung – eine nicht mehr zeitgemäße Individualsoftware – die betrieblichen Abläufe eher hemmte. Zielsetzung war somit, Inselfösungen und Datenredundanzen zu vermeiden und eine be-

triebswirtschaftliche Standard-Software zu implementieren, die als integriertes System eine IT-Lösung „aus einem Guss“ darstellt. Darüber hinaus sollten die Branchenanforderungen des Spezialmaschinenbaus sowie die nahtlose Anbindung an das CAD gewährleistet sein. Gevas entschied sich in einem Auswahlverfahren für Microsoft Dynamics™ und den IT-Partner MODUS Consult, der im nur 20 km entfernten Gütersloh ansässig ist.

...❖ Branchenkompetenz im Maschinen- und Anlagenbau

...❖ Der Maschinen- und Anlagenbau ist heutzutage schnellen Veränderungen und einem harten Wettbewerb ausgesetzt. Um dennoch die unterschiedlichen Geschäftsvorgänge effizient gestalten und somit einen Wettbewerbsvorsprung sichern zu können, bietet MODUS ENGINEERING die erforderlichen Funktionalitäten. Die einzelnen Unternehmensbereiche im Maschinenbau werden durch branchenspezifische Funktionen z. B. für den Einkauf, das Qualitätsmanagement und die Produktion dargestellt. Zentrale Bestandteile der ERP-Software sind u. a. die Teileanlage, -suche und -pflege (Wiederholteilefindung) und die Zeichnungsverwaltung im Rahmen eines effizienten Dokumentenmanagements. Gevas setzt zur Straffung der Prozesse und zur Optimierung der gesamten Abläufe im Unternehmen die Module Lohn & Gehalt, Zeitwirtschaft, Kostenrechnung, Finanz-, Anlagen- und Anzahlungsbuchhaltung, Verkauf, Marketing,

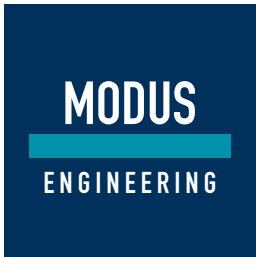
Einkauf, Lagerwirtschaft, MODUS ENGINEERING sowie das Managementinformationssystem (MIS) ein.

...❖ Komplexe Anforderungen

...❖ Die komplexen Abläufe werden bei Gevas von der Akquisephase über den Projektstatus bis hin zur Auftragsabwicklung und dem Life Cycle-Management mit Unterstützung der ERP-Software MODUS ENGINEERING gesteuert. Der Auftrag über den Bau einer Verpackungsmaschine wird auf Basis des Pflichtenheftes, welches Bestandteil des Auftrags ist, konstruktionsseitig abgearbeitet und umgesetzt. Dabei werden die Maschinenauslastung, die Stücklisten sowie die Baugruppen eindeutig bestimmt. Die Konstruktion erstellt eine Projektstückliste und die CAD-Daten werden über eine hochperformante Schnittstelle an MODUS ENGINEERING weitergegeben. Dazu Gevas-Geschäftsführer Thomas Sander: „Unsere Unternehmenssoftware ermöglicht uns durch die Digitalisierung und Integration unserer Zeichnungen und durch die nahtlose Anbindung der CAD-Welt ein größtenteils papierloses Arbeiten. Händisches Einscannen und viele zeitintensive Prozesse entfallen dadurch.“

Unser Wissen. Ihr Gewinn.





GEVAS GmbH

Optimale Qualität

Gevas sorgt für hochwertige Verpackung von Hygieneartikeln

GEVAS



Wir sind heute mit unserem IT-Partner MODUS Consult und der Branchenlösung MODUS ENGINEERING in der Lage, 30 bis 40% schneller und produktiver zu sein – und das mit derselben Personalstärke!“

❖ **Lückenloser Projektfortschritt** ➔ Durch das ERP-System wird im weiteren Zuge die Beschaffung der Zukaufteile durch den Einkauf ausgelöst. Gleichzeitig werden den Bereichen Fertigung und Endmontage die verbindlichen Termine weitergegeben. Entsprechend dem Bauplan erfolgt eine termingerechte Beschaffung der erforderlichen Artikel. Das ERP-System kontrolliert dabei vorher automatisch den vorhandenen Lagerbestand. Die Bestellung erfolgt elektronisch und papierlos per E-Mail oder E-Fax. Die Auftragsbestätigung durch den Lieferanten mit Bestätigung der Termine und Preise wird in das ERP-System übernommen. Wenn die Beistellteile bei Gevas eintref-



fen, wird zunächst die Wareneingangskontrolle sowie eine erste Qualitätsprüfung anhand der Zeichnung vorgenommen. Die Zeichnung ist auf Knopfdruck über MODUS ENGINEERING ebenso papierlos im PDF-Format abrufbar. Nach der Wareneingangskontrolle erfolgt die projektmäßige Kommissionierung, bis die Baugruppe komplett ausgeliefert werden kann bzw. bis alle Bauteile verfügbar sind. Die einzelnen Baugruppen werden über MODUS ENGINEERING „fertig gemeldet“, so dass über das ERP-System jederzeit der Projektfortschritt lückenlos geprüft werden kann. Wenn die Baugruppe komplett ist, wird die Montage und die Endfertigung der kompletten Maschine vorgenommen. Nach der Komplettmontage und der Fertigstellung der gesamten Maschine erfolgt bei Gevas eine Abnahme durch den Kunden in einem so genannten „Trockenlauf“. Nach dieser Abnahme wird die Maschine demontiert, in Einzelteilen versendet und beim Kunden unter Produktionsbedingungen durch Gevas-Mitarbeiter wieder komplett aufgebaut und montiert. Vor Ort beim Kunden erfolgt dann die Endabnahme. Gevas kann sich selbstverständlich auch beim After-Sales-Service auf das ERP-System verlassen. So werden die Distribution der Ersatzteile sowie Wartungsintervalle und Reparaturen ebenso über MODUS ENGINEERING gesteuert und termingerecht eingetaktet.

❖ **Blick in die Zukunft** ➔ Wichtig für den Erfolg des Projektes ist, dass das Projektteam aus Mitarbeitern von Gevas und MODUS Consult Hand in Hand zusammen arbeiten. Die Spezialisierung des IT-Partners auf den Bereich Maschinen- und Anlagenbau und das Know-how der Mitarbeiter erleichtern diese Kooperation erheblich. Firmenchef Sander fasst die Ergebnisse zusammen: „Die Umstellung auf das neue ERP-Komplettsystem ist uns mit dem motivierten Projektteam sehr gut gelungen. Die Prozesse sind transparenter geworden. Wir verfügen dank leistungsfähiger Produktionsplanung und branchenspezifischer Prozesssteuerung über wesentlich verbesserte Abläufe. Unser IT-Partner MODUS Consult unterstützt die Distribution unserer Produkte und die Verantwortung für eine hohe Termintreue unter Berücksichtigung verschiedener Zulieferer und Landesgrenzen.“ Gevas schöpft z. B. durch die Senkung der Lagerbestände bei gleichzeitig hoher Lieferverfügbarkeit ein hohes Rationalisierungspotenzial aus. Das ERP-System MODUS ENGINEERING bietet für den Spezialmaschinenbauer sicherlich zukünftig noch weitere Möglichkeiten zur Erhöhung des Automatisierungsgrades und damit zur Sicherung der Wettbewerbsposition.



MODUS Consult AG
James-Watt-Straße 6 · 33334 Gütersloh · Germany
Telefon +49(0)5241 · 9217 10 Telefax +49(0)5241 · 9217400
E-Mail contact@modusconsult.de Internet www.modusconsult.de
Alzenau · Erlangen · Stuttgart